

Reflector HB

150W



Luminario LED para interiores y exteriores, de **alta potencia lumínica, con bajo consumo de energía**, ideal para almacenes industriales e interiores en los que se realizan tareas de precisión o manipulación de montacargas.



Antes de iniciar la instalación lea y comprenda bien las instrucciones

Características principales

1. Atenuación de 2% en 10 años.
2. Aplicación versátil que permite satisfacer la necesidad lumínica de diferentes entornos.
3. Diseño óptico que brinda un confort visual, mejorando así la eficiencia laboral de las personas.
4. Alta eficiencia luminosa, puede reemplazar las lámparas de sodio tradicionales.
5. Su diseño le permite disipar el calor de manera eficiente.



Larga vida útil



Iluminación homogénea



Ahorro de energía



Protege la vista



IP 65



IK 09



Protección anti-robo

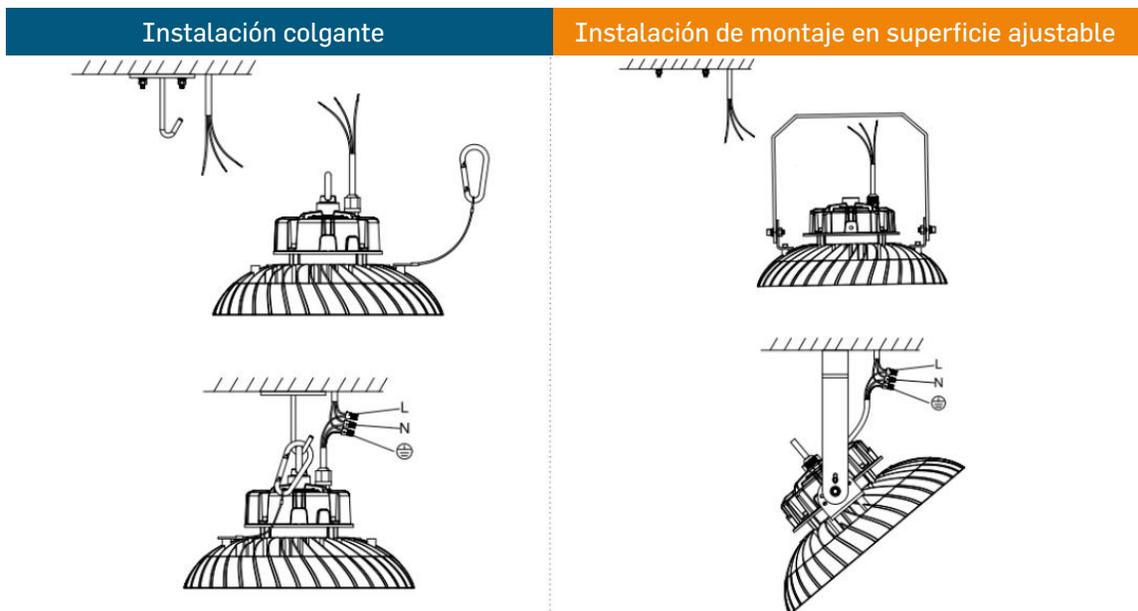


Altura alta



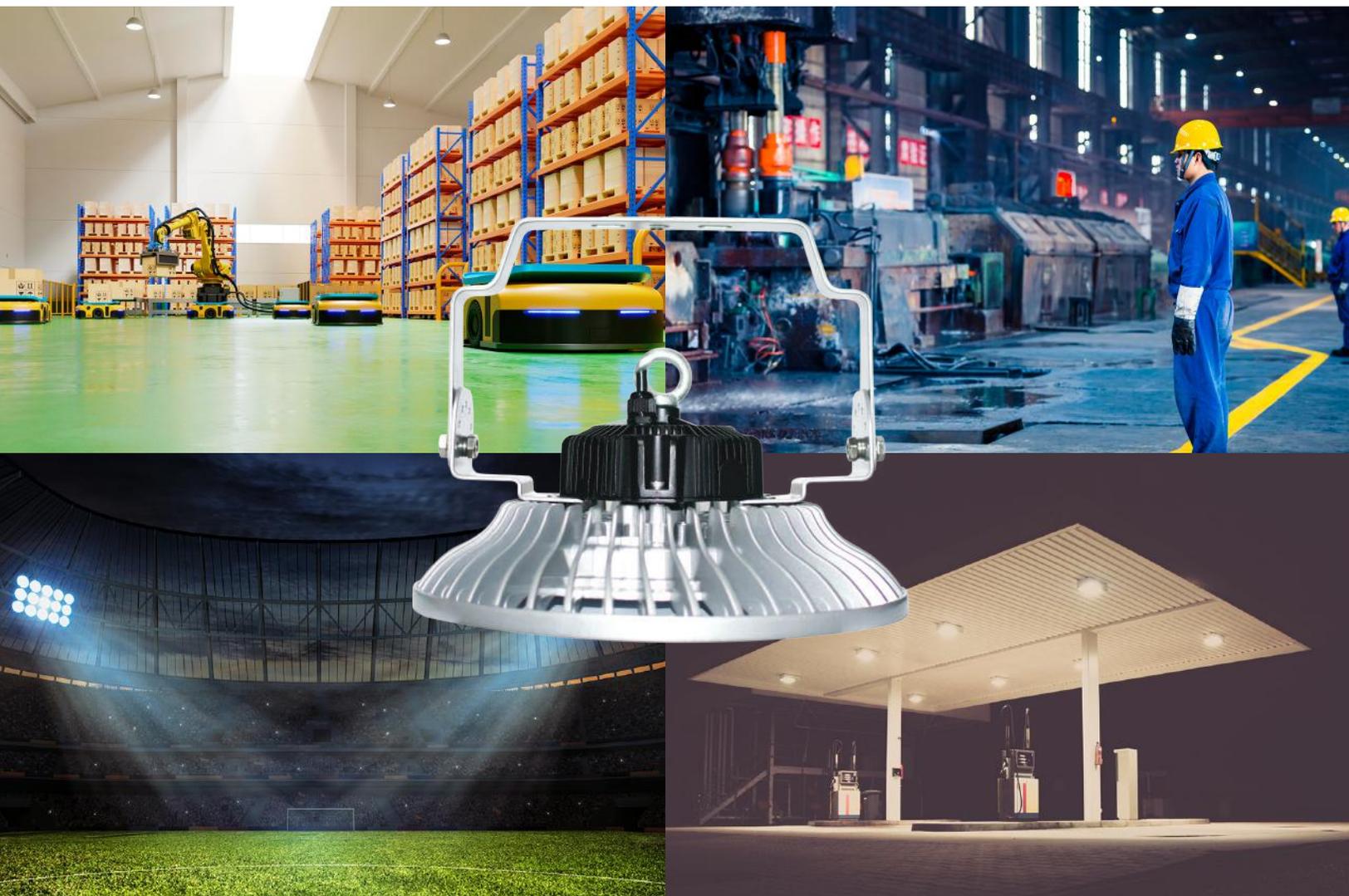
Inoxidable

Garantía (años)	5 años
Voltaje de entrada	100 - 277V
Consumo / Power (W)	100 W 150 W 200 W
Eficiencia luminosa	150 Lm / W
Peso luminaria	Peso bruto 10 kg
CRI	>80 Ra
Vida útil	100,000 horas
Materiales de integración	Aluminio, cristal templado o PC
CCT (Color de temperatura)	3000K - 6500K
Ángulo de apertura	60° - 120°
Altura de instalación	Hasta 20 metros (200W)
Factor de potencia	≥ 0.96



Usos principales:





Tecnología **libre de fallas**

Certificado por:

